

## CASE STUDY IMPRESA ARTIGIANA - **Falegnameria Bäumle**

### DESCRIZIONE

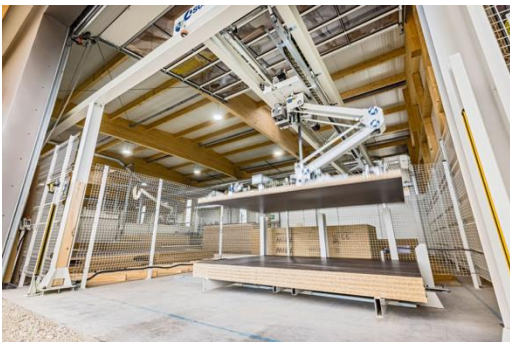
Harald Bäumle ed il suo team di appena cinque persone realizzano mobili, arredi e progetti di interior design altamente personalizzati.

Una piccola falegnameria che da sempre guarda alle tecnologie più evolute, digitalizzazione e automazione.

Si tratta di un esempio di azienda artigiana di design costantemente proiettata al futuro.



### ESIGENZE



Piccola per dimensioni ma con una grande visione, la Falegnameria Bäumle è riuscita ad aumentare la propria **produttività** ed **efficienza**, preservando al tempo stesso **l'unicità e la qualità dei propri prodotti**.

Essere veloci e rispettare i tempi di consegna è una vera sfida, ma questa falegnameria ha saputo trovare le soluzioni tecnologiche per riuscire nell'impresa.

### INNOVAZIONE INTRODOTTA

L'innovazione di processo applicata con l'introduzione di nuovi macchinari ha permesso di migliorare: l'esecuzione di tagli sagomati di forme molto diverse con un'altissima flessibilità; la movimentazione automatica dei pannelli (gli operatori non devono più svolgere operazioni di minore valore aggiunto e l'azienda può così aumentare ulteriormente la propria efficienza produttiva); il sistema di etichettatura automatica che viene effettuata prima che il pannello entri nel centro di lavoro (ciò consente di avere una completa tracciabilità dei singoli pezzi); l'ottimizzazione dello stoccaggio e della suddivisione del materiale in base all'ordine e allo spazio disponibile.

### CONTATTI



**Schreinerei Bäumle**  
**Harald Bäumle**  
Zum Aurain 18  
(Industriegebiet Hardt Stockach)  
78359, Orsingen - Nenzingen  
info@schreiner-baeumle.de  
+49 (0)7771 87343-7  
<https://xn--schreiner-bumle-blb.de/>

## CASE STUDY COMMERCIO - TERRA Gelato

### DESCRIZIONE

TERRA Gelati è una realtà che coniuga il mondo del gelato fresco artigianale con un approccio contemporaneo. L'obiettivo di questa realtà era quello di espandere il laboratorio produttivo aumentando la produzione per aprire dei nuovi punti vendita in luoghi strategici della città, mantenendo, al tempo stesso, l'eccellente livello qualitativo del gelato.

### ESIGENZE

Per consentire l'ampliamento della produzione, era necessario strutturare le operazioni aziendali in maniera più solida, implementando soluzioni tecnologiche e di processo a supporto dell'operatività dell'azienda con una particolare attenzione non solo verso la customer experience B2C e B2B, ma anche verso la employee experience.



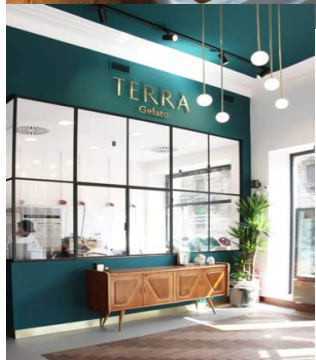
### INNOVAZIONE INTRODOTTA



Terra srl ha dunque adottato un sistema automatico in grado di tracciare ogni movimento all'interno della gelateria e supportare la fase di mescola degli ingredienti, collegandosi al software ERP e permettendo di attingere automaticamente alle ricette e monitorare la produzione in termini quantitativi e di analisi dei costi. Permette inoltre di scaricare autonomamente il magazzino man mano che vengono utilizzate le materie prime e di monitorare le quantità a disposizione e, quando qualche ingrediente scende sotto la soglia impostata, proporre al gelatiere un ordine di acquisto da inviare automaticamente al fornitore.

### CONTATTI

**TERRA Gelato**  
Via Vitruvio, 38  
20124, Milano — Italia  
info@terrangelato.it  
02 9194 8458  
<https://terrangelato.it/>



## CASE STUDY INDUSTRIA – AraBat

### DESCRIZIONE



AraBat è una startup pugliese (vincitrice della Start Cup Puglia 2022) che fa dell'economia circolare e della green economy la propria mission, sviluppando processi innovativi per il riciclo di rifiuti pericolosi, come i RAEE (rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche) e le batterie agli ioni di litio esauste (LIB).

### ESIGENZE

Con l'affermarsi della mobilità elettrica, la produzione delle batterie a litio ha conosciuto un vero e proprio boom, destinato a crescere vertiginosamente nei prossimi anni. Gli analisti stimano infatti che entro il 2025 ci saranno 705mila tonnellate di batterie a litio esauste, e che entro il 2040 queste raggiungeranno i 9 milioni di tonnellate l'anno. Attualmente, solo una piccola parte delle batterie agli ioni di litio viene riciclata (riciclando e recuperando i numerosi metalli preziosi presenti in queste batterie attraverso il processo metallurgico e/o idrometallurgico) e il resto termina in discarica.

### INNOVAZIONE INTRODOTTA

AraBat ha sviluppato un sistema di riciclo delle batterie a litio alternativo e profondamente conveniente, grazie a una tecnologia innovativa di idrometallurgia verde. Come funziona? Nel processo di riciclo vengono sostituiti tutti i reagenti inorganici con acidi organici (come l'acido citrico) e scarti biologici (come semplici bucce degli agrumi, derivanti dall'industria di trasformazione) che operano sinergicamente assistiti da un inedito sistema di supporto. In questo modo si riducono le diossine, si consuma meno energia e si ottiene un processo di riciclo doppiamente circolare che restituisce carbonato di litio, idrossido di cobalto, idrossido di manganese e idrossido di nichel di elevata purezza, pronti per essere rivenduti e riutilizzati come materie prime seconde.



### CONTATTI



**AraBat**  
Via Goffredo Mameli, 34  
71121, Foggia (FG) - Italia  
info@arabat.it  
+39 329 6630617  
<https://arabat.it/>